

Stehle

Oberfräser Katalog

BF 2020



STEHLE IST ZUVERLÄSSIG

Seit mehr als 90 Jahren liefert Stehle weltweit sowohl an Verbraucher als auch an den Handel technisch perfekte Maschinenwerkzeuge. Stehle ist für die Herstellung sehr präziser und wirtschaftlicher Fräsköpfe für die Bearbeitung von Massivholz bekannt.

Ende der 1990er Jahre wurde die Marke Stehle zu einem Teil der Ledermann-Gruppe, woraufhin sich Stehle konsequent auf Lieferungen an den Fachhandel ausrichtete. Um diesen Forderungen entsprechen zu können, wurde das Produktsortiment um eine große Vielfalt an Kreissägeblättern und Plattenbearbeitungswerkzeugen erweitert. Dieser neue Katalog für Oberfräser, den Sie nun in der Hand halten, steht auf der Grundlage einer neuen Struktur und bietet Ihnen hierdurch ein noch übersichtlicheres Bild der gängigsten industriellen Oberfräser in unserem Programm. Im Hinblick auf die hier ersichtlichen Fräser haben Sie zu jeder Zeit die Möglichkeit, mit uns Kontakt aufzunehmen. Hinsichtlich spezieller Werkzeuge, die für Kunden maßgeschneidert produziert werden, können wir für Sie im voraus Preise und Lieferzeiten benennen. Bei der Herstellung dieser Werkzeuge ist es eventuell nötig, zur Bestätigung eine Zeichnung vorzulegen.

Bau

Bei allen auftretenden Fragen stehen wir stets zu Ihren Diensten!

Ihr Stehle-Team

WARUM STEHLE

Stehle - ein Qualitätsprodukt mit einer deutlichen Vision für den Handel

Ein optimales Verhältnis zwischen Preis und Qualität.

Eine hochwertiges Werkzeug.

Hinter der Marke Stehle verbirgt sich ein weltweit professionelles Verkaufs- und Produktionsnetzwerk.

Stehle - der optimale Partner für den Handel

Wir führen in unserem Lager zahlreiche Artikel für Sie!

Zudem kann zu zahlreichen Werkzeugen, die nicht im Katalog verzeichnet sind, trotzdem eine Lieferung erfolgen. Des Weiteren können Werkzeuge in maßgeschneiderter Form produziert werden.

Stehle - arbeitet kontinuierlich an der Verbesserung

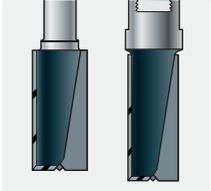
Qualität und Kontinuität genießen höchste Priorität. Diese Kriterien werden durch die Stehle-Gruppe über die ISO-Zertifizierung und Verbesserungsprojekte gewährleistet.

Stehle - eine hochwertige und vielfältige Produktpalette

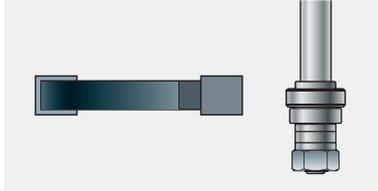
Mit Kreissägeblättern, Fräsern, Minizinken, Wendemesserfräser, Oberfräser, Bohrern, CNC, Diamant- und Handwerkzeugen bieten wir eine große Produktvielfalt. Unsere Kenntnisse zu Produkten und Werkzeugen werden in Form von Schulungen auf einem hohen Niveau gehalten..

Übersicht HW - bestückte Fräser

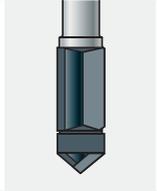
HW-Nut-Fräser 6-9



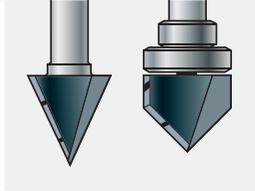
HW-Nut-Scheiben-Fräser 10-11



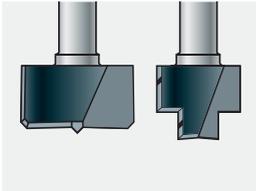
HW-Kopier-Fräser 12



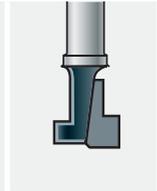
HW-V-Nut-Fräser 12-13



HW-Zylinderkopfborehrer/
Beschlag-Fräser 14



HW-T-
Nut-Fräser 15



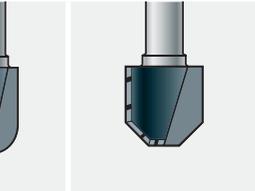
HW-Schwalben-
schwanz-Fräser 16



HW-Hohlkeh-
Fräser 17

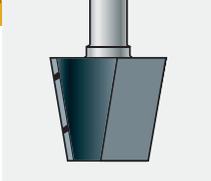


HW-Kanten-Fase-
Fräser 18

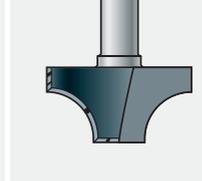


BAU

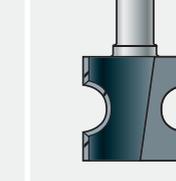
HW-Kanten-Fase-
Fräser 19



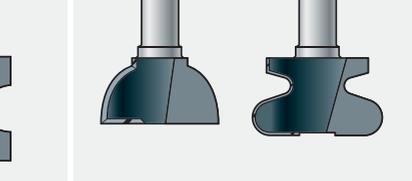
HW-Viertelstab-
Fräser 20



HW-Halbrund-
Fräser 21



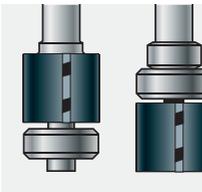
HW-Griffmulden-Fräser 22



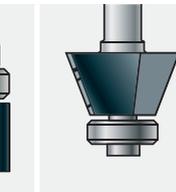
HW-Falz-Fräser 23



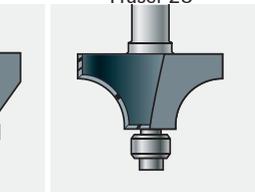
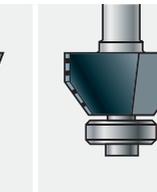
HW-Bündig-Fräser 24-25



HW-Fase-Fräser 26



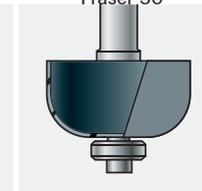
HW-Fase-Fräser 27 HW-Abrund-Viertelstab-
Fräser 28



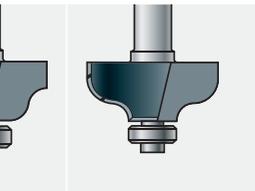
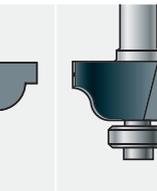
HW-Halbrund-Fräser 29



HW-Hohlkeh-
Fräser 30

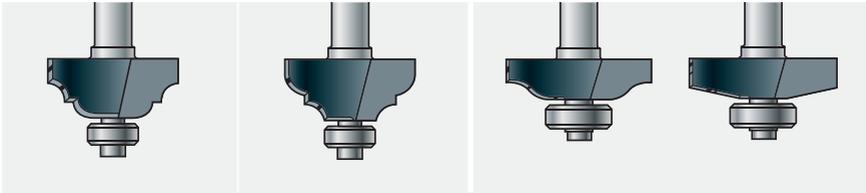


HW-Multiprofil-Fräser 31-34

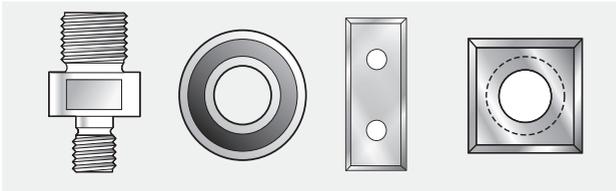


HW-Multiprofil-Fräser 31-34

HW-Abplatt-Fräser 35



Montageteile 48-51



Übersicht austauschbarer Wendemesser-Fräser

WP-HW-Nut-
schaft-Fräser 36

WP-HW-Nut-/Falzschaft-
Fräser 37-38

WP-HW-V-Nut/Falz/Faseschaft-
Fräser 39

WP-HW-Fase/Abrundschaft-
Fräser 40-41



WP-HW-Kantschaft-Fräser
42-43

WP-HW-Falzschaft-
Fräser 44



Sicherheitsvorschriften

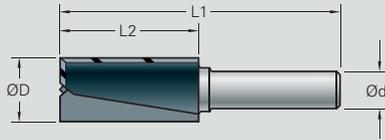
Verwenden Sie nur solche Spannzangen, die sauber und nicht verschlissen sind. Achten Sie beim Einspannen der Fräser auf die mindestens einzuspinnende Schaftlänge. Sorgen Sie dafür, dass das Werkstück optimal fixiert ist. Überschreiten Sie bei der Bearbeitung niemals den angegebenen Wert N_{max} !

Wenn das von Ihnen gewünschte Produkt nicht in diesem Katalog verzeichnet ist, fragen Sie bitte Ihr Stehle-Team

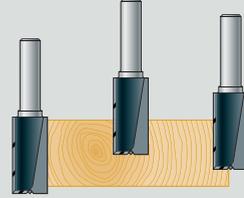
HW

**HW-Nut-Fräser
mit Bohrschneide**

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten von Massivholz und Pattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundschniede
- VHW = Vollhartmetall

Vorteile

- glatte und saubere Schnitte

Hinweise

- Grundschniede ermöglicht das Einbohren ins Werkstück
- für 6 mm Spannzangen geeignet

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|-----|-----|--------------------------|
| 2,0 | 53,0 | 10,0 | 6,0 | 1 | VHW | 58502079 |
| 3,0 | 58,0 | 15,0 | 6,0 | 2 | VHW | 58502080 |
| 4,0 | 58,0 | 15,0 | 6,0 | 2 | VHW | 58502081 |
| 5,0 | 64,0 | 19,0 | 6,0 | 2 | VHW | 58502082 |
| 6,0 | 54,0 | 19,0 | 6,0 | 2 | | 58502083 |
| 7,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2 | | 58502084 |
| 8,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2 | | 58502085 |
| 9,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2 | | 58502087 |
| 10,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502088 |
| 11,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502090 |
| 12,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502091 |
| 13,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502093 |
| 14,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502094 |
| 15,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502095 |
| 16,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502096 |
| 18,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502097 |
| 20,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502098 |
| 22,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2+1 | | 58502099 |

Bau

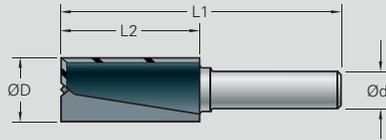


Die HW-Nutfräser auf Seite 6 und 7 können mit Anlaufkugellagern ausgestattet und auf Kantenfräsmaschinen eingesetzt werden. Schaftdurchmesser 6 mm ab D= 9 mm und Schaftdurchmesser 8 mm ab D= 12 mm.

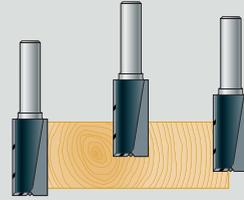
HW

**HW-Nut-Fräser
mit Bohrschneide**

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten von Massivholz und Pattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundschnide
- VHW = Vollhartmetall

Vorteile

- glatte und saubere Schnitte

Hinweise

- Grundschnide ermöglicht das Einbohren ins Werkstück
- für 8 mm Spannzangen geeignet

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|-----|----------------|--------------------------|
| 2,0 | 53,0 | 10,0 | 8,0 | 1 | VHW | 58502109 |
| 3,0 | 58,0 | 15,0 | 8,0 | 2 | VHW | 58502110 |
| 4,0 | 58,0 | 15,0 | 8,0 | 2 | VHW | 58502111 |
| 5,0 | 64,0 | 19,0 | 8,0 | 2 | VHW | 58502112 |
| 6,0 | 54,0 | 19,0 | 8,0 | 2 | | 58502006 |
| 6,0 | 62,0 | 25,0 | 8,0 | 2 | | 58502113 |
| 7,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | | 58502114 |
| 8,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | | 58502115 |
| 8,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | | 58502009 |
| 8,0 | 90,0 | 30,0 | 8,0 | 2 | | 58502116 |
| 9,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | | 58502117 |
| 10,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502118 |
| 10,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502011 |
| 10,0 | 90,0 | 32,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502119 |
| 11,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502120 |
| 12,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502012 |
| 12,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502121 |
| 12,0 | 90,0 | 38,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502122 |
| 13,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502123 |
| 14,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502013 |
| 14,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502124 |
| 14,0 | 90,0 | 38,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502133 |
| 15,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502125 |
| 16,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502014 |
| 16,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502126 |
| 16,0 | 90,0 | 38,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502134 |
| 18,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502015 |
| 18,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502127 |
| 18,0 | 115 | 32,0 | 8,0 | 2+1 | Beschlagfräser | 58502136 |
| 18,0 | 90,0 | 38,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502135 |
| 20,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502016 |
| 20,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502128 |
| 20,0 | 115 | 32,0 | 8,0 | 2+1 | Beschlagfräser | 58502137 |
| 22,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502017 |
| 22,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502129 |
| 24,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502018 |
| 24,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502130 |
| 25,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502019 |
| 25,0 | 59,0 | 25,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502131 |
| 30,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2+1 | | 58502010 |

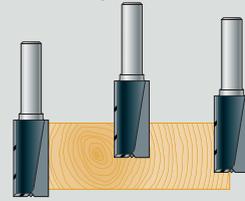
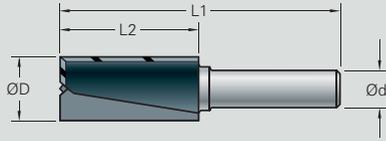
Bau

HW

**HW-Nut-Fräser
mit Bohrschneide**

Produkt

Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten von Massivholz und Pattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW-Grundschniede
- VHW = Vollhartmetall

Vorteile

- glatte und saubere Schnitte

Hinweise

- Grundschniede ermöglicht das Einbohren ins Werkstück
- für 12 mm Spannzangen geeignet

Produkteigenschaften

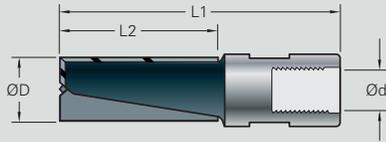
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Bestell-Nr. | |
|----------|---------|---------|----------|-----|-------------|------------|
| | | | | | L | Schaft Ø12 |
| 12,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502050 |
| 12,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502051 |
| 14,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502052 |
| 14,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502053 |
| 15,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502054 |
| 15,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502055 |
| 16,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502056 |
| 16,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502057 |
| 18,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502058 |
| 18,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502059 |
| 20,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502060 |
| 20,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502061 |
| 22,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502062 |
| 22,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502063 |
| 24,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502064 |
| 24,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502065 |
| 25,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502066 |
| 25,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502067 |
| 26,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502068 |
| 26,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502069 |
| 28,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502070 |
| 28,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502071 |
| 30,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502072 |
| 30,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502073 |
| 35,0 | 58,0 | 25,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502074 |
| 35,0 | 73,0 | 40,0 | 12,0 | 2+1 | o | 50502075 |

Bau

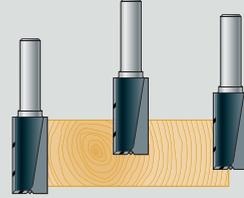
HW

**HW-Nut-Fräser
mit Bohrschneide**

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten von Massivholz und Pattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundschniede
- mit Innengewinde

Vorteile

- glatte und saubere Schnitte

Hinweise

- Grundschniede ermöglicht das Einbohren ins Werkstück
- für Oberfräsen mit 12x1mm Aufnahme

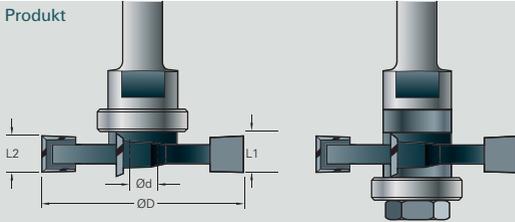
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Bestell-Nr. | |
|----------|---------|---------|----------|-----|-------------|-----------|
| | | | | | L | Ød= M12x1 |
| 8,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2 | o | 50502190 |
| 10,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502191 |
| 10,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502192 |
| 12,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502193 |
| 12,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502194 |
| 14,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502195 |
| 14,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502196 |
| 15,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502197 |
| 15,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502198 |
| 16,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502199 |
| 16,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502200 |
| 18,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502201 |
| 18,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502202 |
| 20,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502203 |
| 20,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502204 |
| 22,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502205 |
| 22,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502206 |
| 24,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502207 |
| 24,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502208 |
| 25,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502209 |
| 25,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502210 |
| 26,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502211 |
| 26,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502212 |
| 28,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502213 |
| 28,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502214 |
| 30,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502215 |
| 30,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502216 |
| 35,0 | 60,0 | 25,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502217 |
| 35,0 | 73,0 | 40,0 | M12x1 | 2+1 | o | 50502218 |

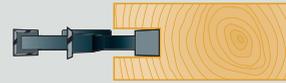
Bau

HW Nut-Scheiben-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fälen und Nuten von Massivholz und Pattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- Lager, lässt sich über oder unter dem Fräser anbringen

Hinweise

- beim montieren des Werkzeugs auf dem Aufnahmedorn auf festen Sitz achten

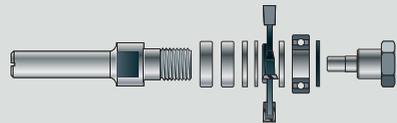
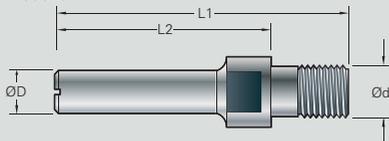
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d | Z | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|-----|---|--------------------------|
| 50,8 | 3,5 | 2,0 | M12 | 4 | 58200292 |
| 50,8 | 4,5 | 3,0 | M12 | 4 | 58200392 |
| 50,8 | 5,5 | 4,0 | M12 | 4 | 58200492 |
| 50,8 | 6,5 | 5,0 | M12 | 4 | 58200592 |
| 50,8 | 7,5 | 6,0 | M12 | 4 | 58200692 |
| 50,8 | 9,5 | 8,0 | M12 | 4 | 58200892 |
| 50,8 | 11,5 | 10,0 | M12 | 4 | 58201092 |
| 50,8 | 13,5 | 12,0 | M12 | 4 | 58201292 |

Bau

Aufnahmedorn

Produkt



Produkteigenschaften

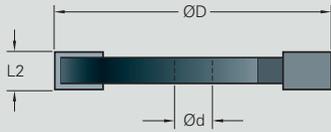
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d | Bestell-Nr. L Schaft |
|------------|---------|---------|-----------|--|
| M12 | 75,0 | 60,0 | 8,0 | wird inkl. Adapter geliefert 58200080 |
| M12 | 85,0 | 70,0 | 12,0 | wird inkl. Adapter geliefert 58200120 |
| Adapter M6 | 28,0 | 10 | Sechskant | unteres Lager o 58200305 |

Beide Aufnahmeohren sind inkl. :

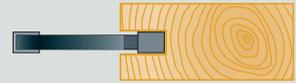
| Beschreibung | Bestell-Nr. |
|--------------|-----------------------|
| Adapter | 58200305 |
| Kugellager | 21x12 mm 69902102 |
| Ringe | 1x 5,0 mm 58512905 |
| Ringe | 4x 2,0 mm 58512906 |
| Ringe | 1x 1,0 mm 58512907 |

HW Nut-Scheiben-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fälzen und Nuten von Massivholz und Pattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- glatte und saubere Schnitte

Hinweise

- beim montieren des Werkzeugs auf dem Aufnahmedorn auf festen Sitz achten

Produkteigenschaften

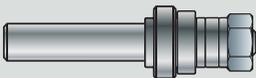
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------------------|
| 40,0 | | 1,5 | 6,0 | 2 | 50502022 |
| 40,0 | | 2,0 | 6,0 | 2 | 50502023 |
| 40,0 | | 2,5 | 6,0 | 2 | 50502024 |
| 40,0 | | 3,0 | 6,0 | 2 | 50502025 |
| 40,0 | | 3,5 | 6,0 | 2 | 50502026 |
| 40,0 | | 4,0 | 6,0 | 2 | 50502027 |
| 40,0 | | 5,0 | 6,0 | 2 | 50502028 |
| 40,0 | | 6,0 | 6,0 | 2 | 50502029 |

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------------------|
| 47,6 | | 1,5 | 8,0 | 3 | 68401578 |
| 47,6 | | 2,0 | 8,0 | 3 | 68402078 |
| 47,6 | | 2,5 | 8,0 | 3 | 68402578 |
| 47,6 | | 3,0 | 8,0 | 3 | 68403078 |
| 47,6 | | 3,5 | 8,0 | 3 | 68403578 |
| 47,6 | | 4,0 | 8,0 | 3 | 68404078 |
| 47,6 | | 5,0 | 8,0 | 3 | 68405078 |
| 47,6 | | 6,0 | 8,0 | 3 | 68406078 |

Aufnahmedorn

Produkt

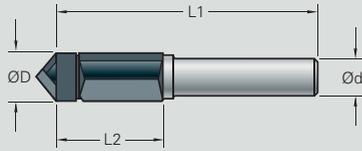


Produkteigenschaften

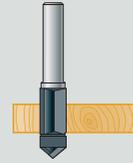
| Beschreibung | | Bestell-Nr. |
|-------------------------|--------------------------------------|-------------|
| Aufnahmedorn mit Lager | 06,0x050/020x06,0 incl. Zwischenring | 50502020 |
| Aufnahmedorn mit Lager | 06,0x050/020x08,0 incl. Zwischenring | 50502021 |
| Aufnahmedorn ohne Lager | 08,0x066/025x08,0 incl. Zwischenring | 50901901 |
| Aufnahmedorn mit Lager | 08,0x066/025x08,0 incl. Zwischenring | 50901902 |

HW HW-Kopier-Fräser mit Bohrspitze

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Kopieren, Bohren und Fräsen von Kanten in dünne Materialien

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundscheide

Vorteile

Hinweise

- Einbohren möglich durch Grundscheide
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z |
|----------|---------|---------|----------|-----|
| 6,0 | 62,0 | 19,0 | 6,0 | 2+1 |

Bestell-Nr.

Schaft Ø6

58502230

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z |
|----------|---------|---------|----------|-----|
| 8,0 | 62,0 | 19,0 | 8,0 | 2+1 |

Bestell-Nr.

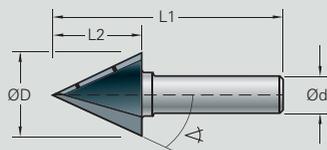
Schaft Ø8

58502233

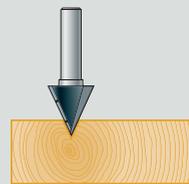
Bau

HW HW-V-Nut- und Gravier-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Kopieren, Bohren und Fräsen von Kanten in dünne Materialien

Ausführung

- mit Faseschnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- exaktes Fräsen scharfer V-Nuten

Hinweise

- Bohrungen sind möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z |
|----------|---------|---------|----------|---|
| 15,8 | 51,0 | 16,0 | 6,0 | 2 |

Bestell-Nr.

Fase/Radius

30°

Schaft Ø6

58502268

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z |
|----------|---------|---------|----------|---|
| 15,8 | 51,0 | 16,0 | 8,0 | 2 |

Bestell-Nr.

Fase/Radius

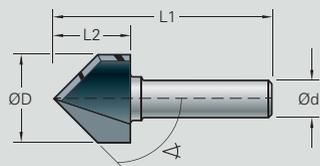
30°

Schaft Ø8

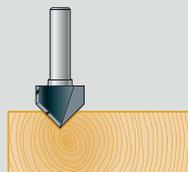
58502269

HW HW-V-Nut-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- für das Abscheren und die Erzeugung vertiefter V-Nuten in Holz und Plattenwerkstoffe

Ausführung

- mit Faseschnitt
- HW -bestückt

Vorteile

Hinweise

- Bohrungen sind möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------------------|
| 19,0 | 51,0 | 16,0 | 6,0 | 2 | 45° | 58502260 |

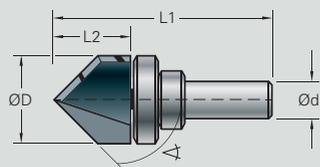
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------------------|
| 19,0 | 51,0 | 16,0 | 8,0 | 2 | 45° | 58502261 |
| 32,0 | 59,0 | 22,0 | 8,0 | 2 | 45° | 58502275 |

Bau

HW HW-V-Nut- und Gravier-Fräser mit Lager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- für das Abscheren und die Erzeugung vertiefter V-Nuten in Holz und Plattenwerkstoffe

Ausführung

- mit Faseschnitt
- HW -bestückt

Vorteile

Hinweise

- Bohrungen sind möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------------------|
| 15,9 | 57,0 | 12,7 | 6,0 | 2 | 45° | 58512118 |

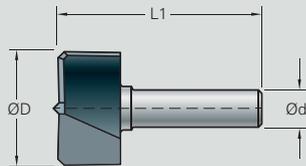
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------------------|
| 19,0 | 59,0 | 16,0 | 8,0 | 2 | 45° | 58512119 |

HW

HW-Zylinderkopfböhrer / Beschlag-Fräser
ohne Vorschneider, mit Fase

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Bohren von Scharnierlöchern in Massivholz und Plattenwerkstoffe

Ausführung

- ohne Vorschneider
- HW -bestückt mit HW -Grundschnide
- HW -Zentrierspitze

Vorteile

Hinweise

- Achten Sie beim Bohren von Scharnierlöchern darauf, dass nicht zu Tief gebohrt wird
- Durchgangsbohrungen sind möglich

Produkteigenschaften

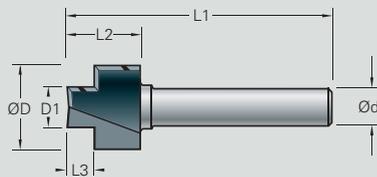
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-----------------------|
| 35,0 | 57,0 | 18,0 | 8,0 | 2 | Schaft Ø8 58904904 |

Bau

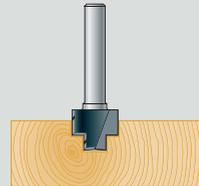
HW

HW-Beschlag-Fräser/Kantengetriebe-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen, Fälen und Nuten in Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundschnide

Vorteile

- saubere Oberfläche

Hinweise

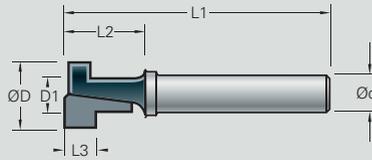
- zum Fräsen von Beschlag-nuten

Produkteigenschaften

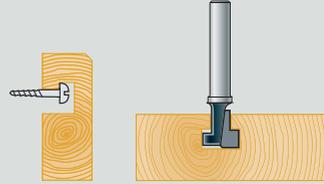
| Ø D [mm] | D1 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | Ø d [mm] | Z | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|---------|---------|----------|---|---------------|
| 16,3 | 12,3 | 70 | 19 | 9,5 | 8,0 | 2 | L 58502140 |
| 16,3 | 12,3 | 90 | 19 | 9,5 | 8,0 | 2 | 58502141 |
| 20,3 | 12,3 | 60 | 16 | 6,0 | 8,0 | 2 | o 58502142 |
| 20,3 | 12,3 | 70 | 19 | 9,5 | 8,0 | 2 | 58502143 |
| 20,3 | 12,3 | 90 | 19 | 9,5 | 8,0 | 2 | 58502144 |
| 24,3 | 15,3 | 70 | 17 | 7,5 | 8,0 | 2 | 58502145 |

HW T-Nut-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten in Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt
- HW -Grundschnide

Vorteile

- saubere Oberfläche

Hinweise

- zum Fräsen von T-Nuten

Produkteigenschaften

| Produkteigenschaften | | | | | | | | | Bestell-Nr. | |
|----------------------|---------|---------|---------|---------|----------|---|-----|---|-------------|--|
| Ø D [mm] | D1 [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | L3 [mm] | Ø d [mm] | Z | für | L | Schaft Ø8 | |
| 8,5 | 5,6 | 55 | 11 | 4,5 | 8,0 | 1 | M-5 | | 58502150 | |
| 9,5 | 4,6 | 55 | 10 | 4,8 | 8,0 | 1 | M-4 | o | 58502151 | |
| 10,5 | 6,6 | 55 | 12 | 5,5 | 8,0 | 1 | M-6 | | 58502152 | |
| 12,7 | 6,35 | 55 | 13 | 4,8 | 8,0 | 2 | M-6 | o | 58502153 | |
| 13,5 | 8,6 | 55 | 14 | 7,0 | 8,0 | 2 | M-8 | | 58502154 | |

| | | | | | | |
|-----|----------|--|--|-----------|----------------------------|----------|
| Set | 3-Teilig | | | Ø d = 8,0 | enthält: 58502150 /152/154 | 58502155 |
|-----|----------|--|--|-----------|----------------------------|----------|

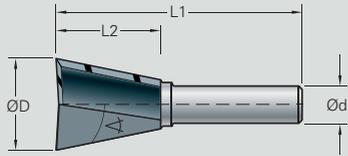
Bau



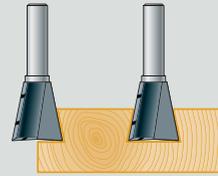
Set 58502155

HW HW-Schwalbenschwanz-Fräser/Fase-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fräsen von Schwalbenschwanzverbindungen bzw. Verleimverbindungen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundscheide

Vorteile

Hinweise

- einbohren nicht möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|-----------------------|
| 9,5 | 45,0 | 10,0 | 6,0 | 2 | 9° | Schaft Ø6 58502270 |
| 12,7 | 45,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 14° | 58502272 |
| 14,3 | 53,0 | 19,0 | 6,0 | 2 | 10° | 58502280 |

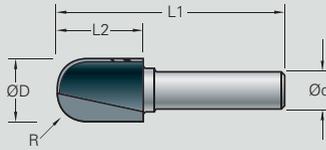
Bau

Produkteigenschaften

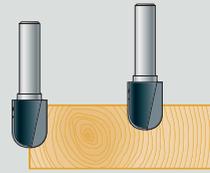
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|-----------------------|
| 9,5 | 45,0 | 10,0 | 8,0 | 2 | 9° | Schaft Ø8 58502271 |
| 12,7 | 45,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 14° | 58502273 |
| 14,3 | 53,0 | 19,0 | 8,0 | 2 | 10° | 58502281 |

HW HW-Hohlkehl-Fräser mit verlängerter Schneide

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fräsen von Hohlkehlen in Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- tiefere Profile möglich

Hinweise

- einbohren möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------------------|
| 3,2 | 45,0 | 9,5 | 6,0 | 2 | R= 1,6 | 58502287 |
| 6,0 | 45,0 | 13,0 | 6,0 | 2 | R= 3,0 | 58502290 |
| 8,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | 58502291 |
| 10,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2 | R= 5,0 | 58502292 |
| 12,0 | 54,0 | 20,0 | 6,0 | 2 | R= 6,0 | 58502293 |

Produkteigenschaften

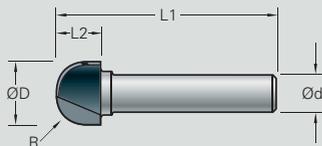
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------------------|
| 3,2 | 45,0 | 9,5 | 8,0 | 2 | R= 1,6 | 58502289 |
| 6,0 | 45,0 | 13,0 | 8,0 | 2 | R= 3,0 | 58502297 |
| 8,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | 58502298 |
| 10,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | R= 5,0 | 58502299 |
| 12,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | R= 6,0 | 58502288 |
| 14,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | R= 7,0 | 58502301 |
| 16,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | R= 8,0 | 58502302 |
| 20,0 | 54,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | R= 10,0 | 58502303 |

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. Schaft Ø12 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|---------------------------|
| 16,0 | 68,0 | 18,0 | 12,0 | 2 | R= 8,0 | o 50502304 |
| 20,0 | 68,0 | 18,0 | 12,0 | 2 | R= 10,0 | o 50502305 |
| 24,0 | 68,0 | 18,0 | 12,0 | 2 | R= 12,0 | o 50502306 |
| 30,0 | 68,0 | 18,0 | 12,0 | 2 | R= 15,0 | o 50502307 |

HW HW-Holzfäule-Hohlkehl-Fräser

Produkt



Anwendung



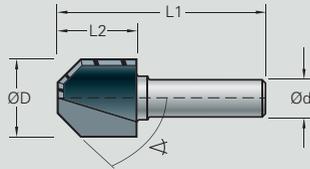
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------------------|
| 9,5 | 65,0 | 9,0 | 6,0 | 2 | R= 4,75 | 58502706 |

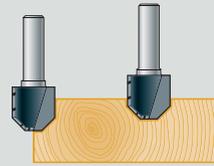
o= kurzfristig lieferbar

HW HW-Kanten-Fase-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fälzen und Fasen von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundschniede

Vorteile

- Umfangs- und Grundschniede

Hinweise

- einbohren möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. | |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|-------------|-----------|
| | | | | | | L | Schaft Ø6 |
| 12,0 | 42,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 22° | o | 50502262 |
| 12,0 | 42,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 30° | o | 50502264 |
| 12,0 | 42,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 45° | o | 50502266 |

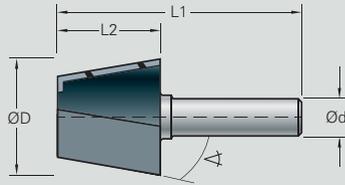
Bau

Produkteigenschaften

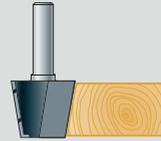
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Bestell-Nr. | |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|-------------|-----------|
| | | | | | | L | Schaft Ø8 |
| 12,0 | 42,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 22° | o | 50502263 |
| 12,0 | 42,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 30° | o | 50502265 |
| 12,0 | 42,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 45° | o | 50502267 |

HW HW-Kanten-Fase-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fälzen und Fasen von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt
- HW-Grundschniede (Einbohren nicht möglich)

Vorteile

Hinweise

- Für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

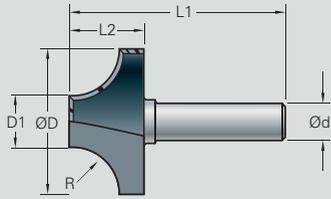
| Produkteigenschaften | | | | | | | Bestell-Nr. | |
|----------------------|---------|---------|----------|---|-------------|---|-------------|--|
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | L | Schaft Ø6 | |
| 11,0 | 50,0 | 18,0 | 6,0 | 2 | 5° | o | 50502258 | |
| 24,0 | 45,0 | 15,0 | 6,0 | 2 | 10° | o | 50502250 | |
| 24,0 | 44,0 | 14,0 | 6,0 | 2 | 15° | o | 50502251 | |
| 24,0 | 42,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 30° | o | 50502252 | |
| 24,0 | 40,0 | 10,0 | 6,0 | 2 | 45° | o | 50502253 | |

Produkteigenschaften

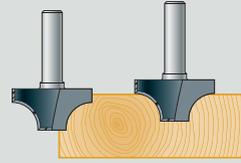
| Produkteigenschaften | | | | | | | Bestell-Nr. | |
|----------------------|---------|---------|----------|---|-------------|---|-------------|--|
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | L | Schaft Ø8 | |
| 11,0 | 50,0 | 18,0 | 8,0 | 2 | 5° | o | 50502259 | |
| 24,0 | 45,0 | 15,0 | 8,0 | 2 | 10° | o | 50502254 | |
| 24,0 | 44,0 | 14,0 | 8,0 | 2 | 15° | o | 50502255 | |
| 24,0 | 42,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 30° | o | 50502256 | |
| 24,0 | 40,0 | 10,0 | 8,0 | 2 | 45° | o | 50502257 | |

HW HW-Viertelstab-Fräser ohne Lager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Rund und Viertelstabfräsen in Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundscheide

Vorteile

Hinweise

- einbohren möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | D1 | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|------|-------------|
| | | | | | | | Schaft Ø6 |
| 12,0 | 45,0 | 9,0 | 6,0 | 2 | R= 3,0 | 6,0 | 58502310 |
| 14,0 | 45,0 | 10,0 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | 6,0 | 58502311 |
| 16,0 | 45,0 | 11,0 | 6,0 | 2 | R= 5,0 | 6,0 | 58502312 |
| 19,0 | 45,0 | 12,7 | 6,0 | 2 | R= 6,3 | 6,3 | 58502313 |
| 27,0 | 51,0 | 14,0 | 6,0 | 2 | R= 8,0 | 11,0 | 58502314 |
| 31,0 | 51,0 | 16,0 | 6,0 | 2 | R= 10,0 | 11,0 | 58502315 |

Produkteigenschaften

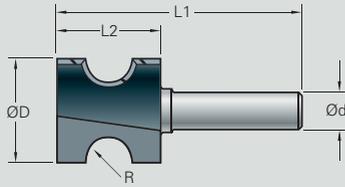
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | D1 | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|------|-------------|
| | | | | | | | Schaft Ø8 |
| 12,0 | 45,0 | 9,0 | 8,0 | 2 | R= 3,0 | 6,0 | 58502316 |
| 14,0 | 45,0 | 10,0 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | 6,0 | 58502317 |
| 16,0 | 45,0 | 11,0 | 8,0 | 2 | R= 5,0 | 6,0 | 58502318 |
| 19,0 | 45,0 | 12,7 | 8,0 | 2 | R= 6,3 | 6,3 | 58502319 |
| 27,0 | 51,0 | 14,0 | 8,0 | 2 | R= 8,0 | 11,0 | 58502320 |
| 31,0 | 51,0 | 16,0 | 8,0 | 2 | R= 10,0 | 11,0 | 58502321 |

Produkteigenschaften

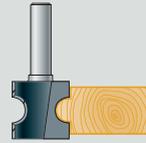
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | D1 | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|------|---|-------------|
| | | | | | | | | Schaft Ø12 |
| 28,0 | 63,0 | 13,0 | 12,0 | 2 | R= 8,0 | 12,0 | o | 50502322 |
| 32,0 | 65,0 | 15,0 | 12,0 | 2 | R= 10,0 | 12,0 | o | 50502323 |
| 37,0 | 68,0 | 18,0 | 12,0 | 2 | R= 12,0 | 13,0 | o | 50502324 |
| 42,0 | 71,0 | 21,0 | 12,0 | 2 | R= 15,0 | 12,0 | o | 50502325 |
| 52,0 | 75,0 | 25,0 | 12,0 | 2 | R= 20,0 | 12,0 | o | 50502326 |

HW HW-Halbrund-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Arbeitsplatten, Treppenstufen u.dgl.

Ausführung

- mit geradem Schnitt

Vorteile

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Produkteigenschaften | | | | | | | Bestell-Nr. | |
|----------------------|---------|---------|----------|---|-------------|---|-------------|--|
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | L | Schaft Ø6 | |
| 19,0 | 44,0 | 14,0 | 6,0 | 2 | R= 3,0 | o | 50502330 | |
| 22,0 | 47,0 | 17,0 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | o | 50502331 | |
| 25,0 | 49,0 | 19,0 | 6,0 | 2 | R= 5,0 | o | 50502332 | |
| 28,0 | 53,0 | 23,0 | 6,0 | 2 | R= 6,0 | o | 50502333 | |
| 31,0 | 55,0 | 25,0 | 6,0 | 2 | R= 8,0 | o | 50502334 | |

Produkteigenschaften

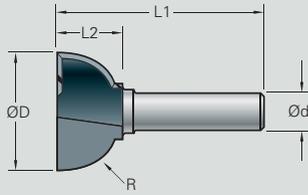
| Produkteigenschaften | | | | | | | Bestell-Nr. | |
|----------------------|---------|---------|----------|---|-------------|---|-------------|--|
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | L | Schaft Ø8 | |
| 19,0 | 44,0 | 14,0 | 8,0 | 2 | R= 3,0 | o | 50502335 | |
| 22,0 | 47,0 | 17,0 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | o | 50502336 | |
| 25,0 | 49,0 | 19,0 | 8,0 | 2 | R= 5,0 | o | 50502337 | |
| 28,0 | 53,0 | 23,0 | 8,0 | 2 | R= 6,0 | o | 50502338 | |
| 31,0 | 55,0 | 25,0 | 8,0 | 2 | R= 8,0 | o | 50502339 | |
| 35,0 | 60,6 | 30,0 | 8,0 | 2 | R= 10,0 | o | 50502340 | |

Produkteigenschaften

| Produkteigenschaften | | | | | | | Bestell-Nr. | |
|----------------------|---------|---------|----------|---|-------------|---|-------------|--|
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | L | Schaft Ø12 | |
| 25,0 | 80,0 | 30,0 | 12,0 | 2 | R= 6,0 | o | 50502345 | |
| 30,0 | 85,0 | 35,0 | 12,0 | 2 | R= 8,0 | o | 50502346 | |
| 35,0 | 90,0 | 40,0 | 12,0 | 2 | R= 10,0 | o | 50502347 | |
| 40,0 | 95,0 | 45,0 | 12,0 | 2 | R= 12,0 | o | 50502348 | |
| 45,0 | 100,0 | 50,0 | 12,0 | 2 | R= 15,0 | o | 50502349 | |

HW Griffmulden-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- Mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundscheide

Vorteile

- umfangs- und grundscheidend

Hinweise

- einbohren nicht möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | L | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|---|--------------------------|
| 25,0 | 49,0 | 10,0 | 6,0 | 2 | R= 10,0 | o | 50502341 |

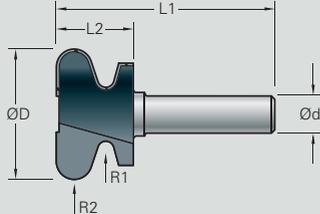
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | L | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|---|--------------------------|
| 25,0 | 49,0 | 10,0 | 8,0 | 2 | R= 10,0 | o | 50502342 |

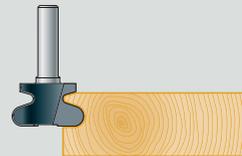
Bau

HW Griffmulden-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundscheide

Vorteile

- umfangs- und grundscheidend

Hinweise

- einbohren nicht möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | L | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------------|---|--------------------------|
| 44,0 | 55,0 | 25,0 | 6,0 | 2 | R1= 4,0 / R2= 8,0 | o | 50502343 |

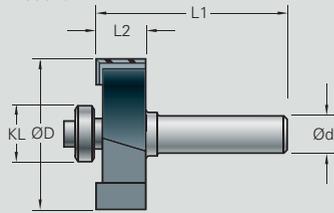
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | L | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------------|---|--------------------------|
| 44,0 | 55,0 | 25,0 | 8,0 | 2 | R1= 4,0 / R2= 8,0 | o | 50502344 |

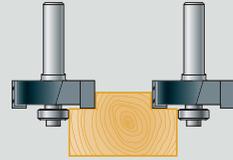
HW

**HW-Falz-Fräser
mit Anlauflager unten**

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fälzen von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt mit HW -Grundschnaide
- T= Falztiefe

Vorteile

- mit Anlauflager unten

Hinweise

- einbohren nicht möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | | Ø Kugellager | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|--------|--------------|--------------------------|
| 31,8 | 57,0 | 12,7 | 6,0 | 2 | T= 9,5 | 12,7 | 58512011 |

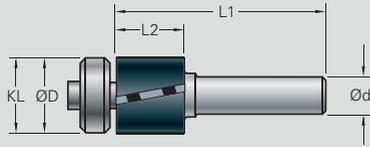
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | | Ø Kugellager | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|---------|--------------|--------------------------|
| 31,8 | 57,0 | 12,7 | 8,0 | 2 | T= 9,5 | 12,7 | 58512014 |
| 38,1 | 57,0 | 12,7 | 8,0 | 2 | T= 12,7 | 12,7 | 58512015 |

HW

HW-Bündig-Fräser mit Anlauflager unten und ziehendem Schnitt

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen von Massivholz beschichteten Plattenwerkstoffen, MDF usw.

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt
- AW=ziehender Schnitt

Vorteile

- auf Durchmesser schneidend

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange
- hervorragende Oberfläche durch ziehenden Schnitt

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|-----------------------|
| 19,0 | 70,0 | 25,0 | 6,0 | 2 | AW/ Schnitt | 19,0 | Schaft Ø6 58512002 |

Produkteigenschaften

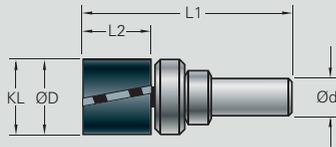
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|------------|--------------|-----------------------|
| 12,7 | 70,0 | 25,0 | 8,0 | 3 | AW/Schnitt | 12,7 | Schaft Ø8 58512334 |
| 19,0 | 70,0 | 25,0 | 8,0 | 2 | AW/Schnitt | 19,0 | 58512005 |

Bau

HW

HW-Bündig-Fräser mit Anlauflager oben und ziehendem Schnitt

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen von Massivholz beschichteten Plattenwerkstoffen, MDF usw.

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt
- AW=ziehender Schnitt

Vorteile

- auf Durchmesser schneidend

Hinweise

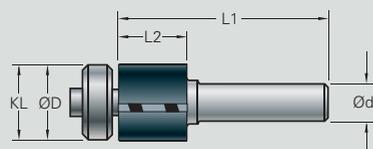
- für Werkzeughalter mit Spannzange
- hervorragende Oberfläche durch ziehenden Schnitt

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|------------|--------------|-----------------------|
| 19,0 | 83,0 | 38,0 | 8,0 | 2 | AW/Schnitt | 19,0 | Schaft Ø8 58512020 |

HW HW-Bündig-Fräser mit Anlauflager unten

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen von Massivholz beschichteten Plattenwerkstoffen, MDF usw.

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- auf Durchmesser schneidend

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|-------------|
| 9,5 | 70,0 | 25,0 | 6,0 | 2 | | Schaft Ø6 |
| 12,7 | 70,0 | 25,0 | 6,0 | 2 | 9,5 | 58512000 |
| | | | | | 12,7 | 58512001 |

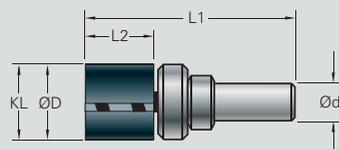
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|-------------|
| 9,5 | 70,0 | 25,0 | 8,0 | 2 | | Schaft Ø8 |
| 12,7 | 70,0 | 25,0 | 8,0 | 2 | 9,5 | 58512003 |
| | | | | | 12,7 | 58512006 |
| 16,0 | 76,0 | 32,0 | 8,0 | 2 | 16,0 | 58512007 |

Bau

HW HW-Bündig-Fräser mit Anlauflager oben

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen von Massivholz beschichteten Plattenwerkstoffen, MDF usw.

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- auf Durchmesser schneidend

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|-------------|
| 12,7 | 69,0 | 25,0 | 6,0 | 2 | | Schaft Ø6 |
| | | | | | 12,7 | 58512009 |

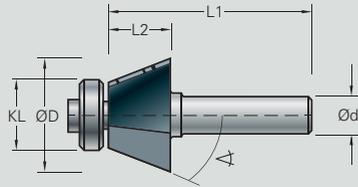
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|-------------|
| 12,7 | 69,0 | 25,0 | 8,0 | 2 | | Schaft Ø8 |
| | | | | | 12,7 | 58512018 |
| 16,0 | 69,0 | 25,0 | 8,0 | 2 | 16,0 | 58512019 |

HW

**HW-Fase-Fräser
mit Anlauflager**

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fasen von Massivholz und beschichteten Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- auf Durchmesser schneidend

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|--------------------------|
| 19,0 | 45,0 | 15,0 | 6,0 | 2 | 15° | 13,0 | o | 50512030 |
| 22,0 | 42,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 30° | 13,0 | o | 50512031 |
| 32,0 | 42,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 45° | 13,0 | o | 50512032 |

Bau

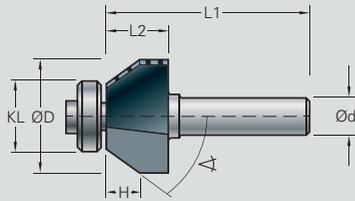
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|--------------------------|
| 19,0 | 45,0 | 15,0 | 8,0 | 2 | 15° | 13,0 | o | 50512033 |
| 22,0 | 42,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 30° | 13,0 | o | 50512034 |
| 32,0 | 42,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 45° | 13,0 | o | 50512035 |

HW

HW-Fase-Fräser
mit Anlauflager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fasen von Innen und Außenkonturen Beispiel: montierte Rahmen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- auf Durchmesser schneidend

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Produkteigenschaften | | | | | | | Bestell-Nr. | | |
|----------------------|---------|---------|----------|---|-------------|---------|--------------|-----------|--|
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | | Ø Kugellager | Schaft Ø6 | |
| 22,2 | 68,0 | 27,0 | 6,0 | 2 | 10° | H= 22,0 | 12,7 | 58512016 | |
| 25,4 | 68,0 | 27,0 | 6,0 | 2 | 15° | H= 22,0 | 12,7 | 58512030 | |
| 39,6 | 68,0 | 27,0 | 6,0 | 2 | 30° | H= 22,0 | 12,7 | 58512031 | |
| 35,0 | 59,0 | 16,0 | 6,0 | 2 | 45° | H= 11,0 | 12,7 | 58512036 | |

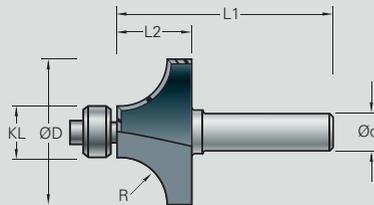
Produkteigenschaften

| Produkteigenschaften | | | | | | | Bestell-Nr. | | |
|----------------------|---------|---------|----------|---|-------------|---------|--------------|-----------|--|
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | | Ø Kugellager | Schaft Ø8 | |
| 22,2 | 68,0 | 27,0 | 8,0 | 2 | 10° | H= 22,0 | 12,7 | 58512017 | |
| 25,4 | 68,0 | 27,0 | 8,0 | 2 | 15° | H= 22,0 | 12,7 | 58512033 | |
| 39,6 | 68,0 | 27,0 | 8,0 | 2 | 30° | H= 22,0 | 12,7 | 58512034 | |
| 32,0 | 56,0 | 14,0 | 8,0 | 2 | 45° | H= 9,5 | 12,7 | 58512037 | |
| 44,5 | 75,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | 45° | H= 15,9 | 12,7 | 58512035 | |

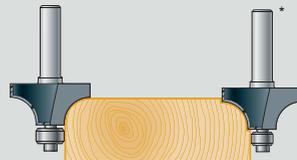
HW

**HW-Abrund-Fräser / Viertelstab-Fräser
mit Anlauflager**

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Abrunden von Massivholz und von beschichteten und unbeschichteten Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- Umfangsschneide und Stirnschneide
- Radius mit Auslauf

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange
- Extra Lager für Viertelstab 9,5mm (*)

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|--------------------------|
| 14,7 | 51,0 | 8,0 | 6,0 | 2 | R= 1,0 | 12,7 | 58512095 |
| 16,7 | 49,0 | 9,0 | 6,0 | 2 | R= 2,0 | 12,7 | 58512078 |
| 18,7 | 51,0 | 10,0 | 6,0 | 2 | R= 3,0 | 12,7 | 58512090 |
| 20,7 | 54,0 | 11,0 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | 12,7 | 58512091 |
| 22,7 | 54,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | R= 5,0 | 12,7 | 58512092 |
| 24,7 | 55,0 | 13,0 | 6,0 | 2 | R= 6,0 | 12,7 | 58512093 |
| 28,7 | 57,0 | 16,0 | 6,0 | 2 | R= 8,0 | 12,7 | 58512094 |

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|--------------------------|
| 14,7 | 51,0 | 8,0 | 8,0 | 2 | R= 1,0 | 12,7 | 58512087 |
| 15,7 | 50,0 | 8,0 | 8,0 | 2 | R= 1,5 | 12,7 | 58512088 |
| 16,7 | 49,0 | 9,0 | 8,0 | 2 | R= 2,0 | 12,7 | 58512089 |
| 18,7 | 51,0 | 10,0 | 8,0 | 2 | R= 3,0 | 12,7 | 58512096 |
| 20,7 | 54,0 | 11,0 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | 12,7 | 58512097 |
| 22,7 | 54,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | R= 5,0 | 12,7 | 58512098 |
| 24,7 | 55,0 | 13,0 | 8,0 | 2 | R= 6,0 | 12,7 | 58512099 |
| 28,7 | 57,0 | 16,0 | 8,0 | 2 | R= 8,0 | 12,7 | 58512100 |
| 32,7 | 59,0 | 17,0 | 8,0 | 2 | R= 10,0 | 12,7 | 58512101 |
| 38,1 | 60,0 | 19,0 | 8,0 | 2 | R= 12,7 | 12,7 | 58512102 |
| 44,7 | 65,0 | 55,0 | 8,0 | 2 | R= 16,0 | 12,7 | 58512086 |

Produkteigenschaften

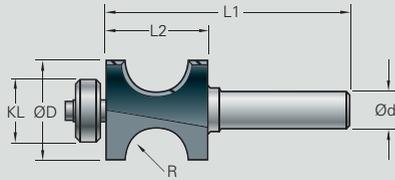
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø12 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|---------------------------|
| 29,0 | 63,0 | 13,0 | 12,0 | 2 | R= 8,0 | 13,0 | o | 50512103 |
| 33,0 | 65,0 | 15,0 | 12,0 | 2 | R= 10,0 | 13,0 | o | 50512104 |
| 37,0 | 67,0 | 17,0 | 12,0 | 2 | R= 12,0 | 13,0 | o | 50512105 |
| 43,0 | 70,0 | 20,0 | 12,0 | 2 | R= 15,0 | 13,0 | o | 50512106 |
| 53,0 | 75,0 | 25,0 | 12,0 | 2 | R= 20,0 | 13,0 | o | 50512107 |

Bau

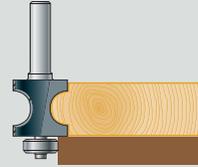
HW

HW-Halbrund-Fräser
mit Anlauflager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Arbeitsplatten, Treppenstufen u.dgl. Aus Massivholz oder Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

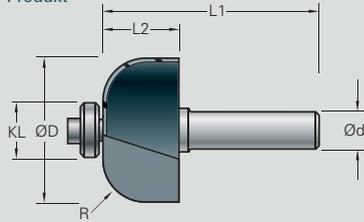
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|--------------------------|
| 22,2 | 62,0 | 19,0 | 6,0 | 2 | R= 3,2 | 15,9 | 58512330 |
| 25,4 | 65,0 | 22,0 | 6,0 | 2 | R= 4,8 | 15,9 | 58512332 |
| 28,5 | 68,0 | 25,0 | 6,0 | 2 | R= 6,3 | 15,9 | 58512333 |

Produkteigenschaften

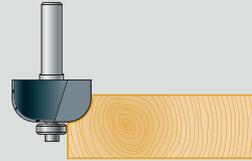
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|--------------------------|
| 22,2 | 62,0 | 19,0 | 8,0 | 2 | R= 3,2 | 15,9 | 58512335 |
| 25,4 | 65,0 | 22,0 | 8,0 | 2 | R= 4,8 | 15,9 | 58512336 |
| 28,5 | 68,0 | 25,0 | 8,0 | 2 | R= 6,3 | 15,9 | 58512338 |
| 31,8 | 73,0 | 28,0 | 8,0 | 2 | R= 8,0 | 15,9 | 58512339 |
| 34,9 | 88,0 | 35,0 | 8,0 | 2 | R= 9,5 | 15,9 | 58512340 |

HW HW-Viertelstab-Fräser mit Anlauflager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- Umfangs-schneidend

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | Schaft Ø6 |
| 16,7 | 55,0 | 12,7 | 6,0 | 2 | R= 2,0 | 12,7 | 58512008 |
| 18,7 | 55,0 | 12,7 | 6,0 | 2 | R= 3,0 | 12,7 | 58512114 |
| 20,7 | 55,0 | 12,7 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | 12,7 | 58512040 |
| 22,7 | 55,0 | 12,7 | 6,0 | 2 | R= 5,0 | 12,7 | 58512041 |
| 25,4 | 55,0 | 12,7 | 6,0 | 2 | R= 6,3 | 12,7 | 58512042 |
| 28,7 | 55,0 | 12,7 | 6,0 | 2 | R= 8,0 | 12,7 | 58512043 |
| 32,7 | 57,0 | 14,3 | 6,0 | 2 | R= 10,0 | 12,7 | 58512044 |

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | Schaft Ø8 |
| 16,7 | 55,0 | 12,7 | 8,0 | 2 | R= 2,0 | 12,7 | 58512115 |
| 18,7 | 55,0 | 12,7 | 8,0 | 2 | R= 3,0 | 12,7 | 58512116 |
| 20,7 | 55,0 | 12,7 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | 12,7 | 58512045 |
| 22,7 | 55,0 | 12,7 | 8,0 | 2 | R= 5,0 | 12,7 | 58512046 |
| 25,4 | 55,0 | 12,7 | 8,0 | 2 | R= 6,3 | 12,7 | 58512047 |
| 28,7 | 55,0 | 12,7 | 8,0 | 2 | R= 8,0 | 12,7 | 58512048 |
| 32,7 | 57,0 | 14,3 | 8,0 | 2 | R= 10,0 | 12,7 | 58512049 |

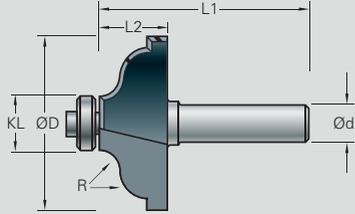
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | Schaft Ø12 |
| 29,0 | 63,0 | 18,0 | 12,0 | 2 | R= 8,0 | 13,0 | o 50512022 |
| 33,0 | 63,0 | 18,0 | 12,0 | 2 | R= 10,0 | 13,0 | o 50512023 |
| 37,0 | 63,0 | 18,0 | 12,0 | 2 | R= 12,0 | 13,0 | o 50512024 |
| 43,0 | 63,0 | 18,0 | 12,0 | 2 | R= 15,0 | 13,0 | o 50512025 |

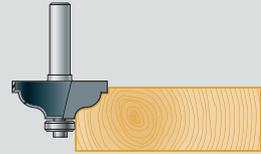
HW

HW-Multiprofilfräser mit Anlauflager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- mit Anlauflager unten

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|--------------------------|
| 29,0 | 45,0 | 15,0 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | 12,7 | o | 50512067 |
| 37,0 | 47,0 | 17,0 | 6,0 | 2 | R= 6,0 | 12,7 | o | 50512069 |

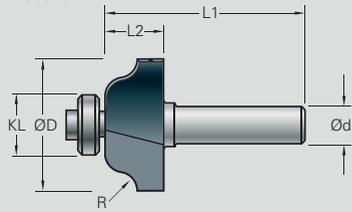
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|--------------------------|
| 29,0 | 45,0 | 15,0 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | 12,7 | o | 50512068 |
| 37,0 | 47,0 | 17,0 | 8,0 | 2 | R= 6,0 | 12,7 | o | 50512079 |

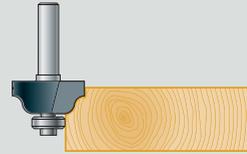
Bau

HW HW-Multiprofil-Fräser mit Anlauflager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- mit Anlauflager unten

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

Bestell-Nr.

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|-----------|
| 25,5 | 44,0 | 14,0 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | 10,0 | o | 50512080 |
| 28,5 | 44,0 | 14,0 | 6,0 | 2 | R= 4,8 | 10,0 | o | 50512081 |
| 35,0 | 48,0 | 18,0 | 6,0 | 2 | R= 6,4 | 10,0 | o | 50512082 |

Bau

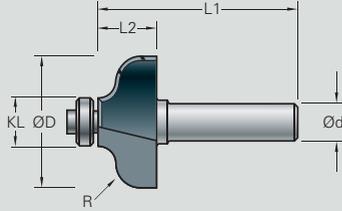
Produkteigenschaften

Bestell-Nr.

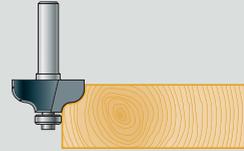
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|-----------|
| 25,5 | 44,0 | 14,0 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | 10,0 | o | 50512083 |
| 28,5 | 44,0 | 14,0 | 8,0 | 2 | R= 4,8 | 10,0 | o | 50512084 |
| 35,0 | 48,0 | 18,0 | 8,0 | 2 | R= 6,4 | 10,0 | o | 50512085 |

HW HW-Multiprofil-Fräser mit Anlauflager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- mit Anlauflager unten

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

Bestell-Nr.

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|-----------|
| 29,0 | 45,0 | 15,0 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | 13,0 | o | 50512063 |
| 37,0 | 47,0 | 17,0 | 6,0 | 2 | R= 6,0 | 13,0 | o | 50512065 |

Produkteigenschaften

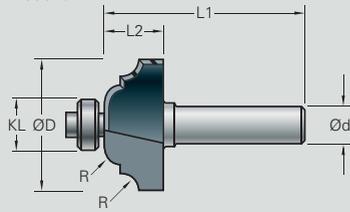
Bestell-Nr.

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|-----------|
| 29,0 | 45,0 | 15,0 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | 13,0 | o | 50512064 |
| 37,0 | 47,0 | 17,0 | 8,0 | 2 | R= 6,0 | 13,0 | o | 50512066 |

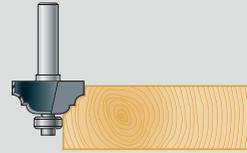
Bau

HW HW-Multiprofil-Fräser mit Anlauflager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- mit Anlauflager unten

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|--------------------------|
| 29,0 | 43,0 | 13,0 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | 10,0 | o | 50512070 |
| 37,0 | 47,0 | 17,0 | 6,0 | 2 | R= 6,3 | 10,0 | o | 50512071 |

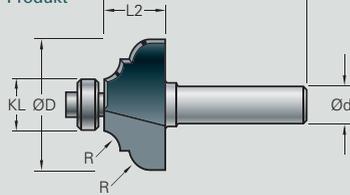
Bau

Produkteigenschaften

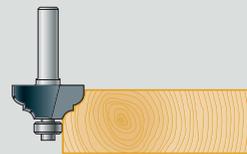
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|--------------------------|
| 29,0 | 43,0 | 13,0 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | 10,0 | o | 50512072 |
| 37,0 | 47,0 | 17,0 | 8,0 | 2 | R= 6,3 | 10,0 | o | 50512073 |

HW HW-Multiprofil-Fräser mit Anlauflager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- mit Anlauflager unten

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|--------------------------|
| 29,0 | 45,0 | 15,0 | 6,0 | 2 | R= 4,0 | 13,0 | o | 50512074 |
| 37,0 | 47,0 | 17,0 | 6,0 | 2 | R= 6,0 | 13,0 | o | 50512075 |

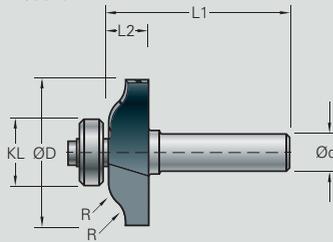
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|---|--------------------------|
| 29,0 | 45,0 | 15,0 | 8,0 | 2 | R= 4,0 | 13,0 | o | 50512076 |
| 37,0 | 47,0 | 17,0 | 8,0 | 2 | R= 6,0 | 13,0 | o | 50512077 |

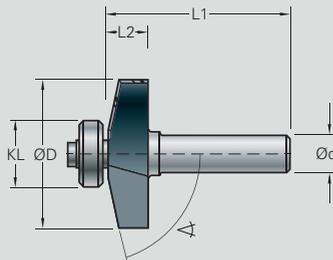
HW

**HW-Abplatt-Fräser
mit Anlauflager**

Produkt

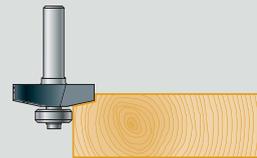
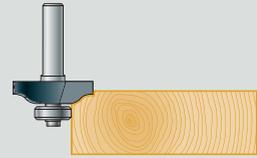


Type B



Type C

Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- HW -bestückt

Vorteile

- Durchmesser schneidend

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|------|-------------|
| 41,0 | 44,0 | 14,0 | 6,0 | 2 | 65° | Type C | 13,0 | o 505 12038 |

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|-------------|
| 47,6 | 64,0 | 13,0 | 8,0 | 2 | R= 9,5 | Type B | 585 12117 |
| 47,6 | 64,0 | 13,0 | 8,0 | 2 | 80° | Type C | 585 12039 |

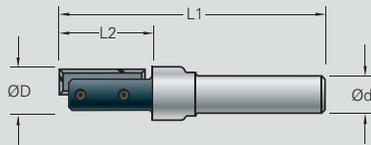
Bau

WP

WP-HW-Nut-Schaft-Fräser

Einbohren möglich

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten

Vorteile

- saubere Schnitte

Hinweise

- einbohren möglich durch stirnschneidende Ausführung
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|-------------|
| | | | | | | L Schaft Ø6 |
| 8,0 | 60,0 | 20,0 | 6,0 | 1 | 50412010 | o 50535130 |
| 10,0 | 60,0 | 20,0 | 6,0 | 1 | 50412010 | o 50535131 |
| 12,0 | 60,0 | 20,0 | 6,0 | 1 | 50412010 | o 50535132 |
| 14,0 | 60,0 | 20,0 | 6,0 | 1 | 50412014 | o 50535133 |
| 16,0 | 60,0 | 20,0 | 6,0 | 1 | 50412014 | o 50535135 |
| 18,0 | 60,0 | 20,0 | 6,0 | 1 | 50412014 | o 50535136 |
| 20,0 | 60,0 | 20,0 | 6,0 | 1 | 50412014 | o 50535137 |
| 22,0 | 60,0 | 20,0 | 6,0 | 1 | 50412014 | o 50535138 |

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|-------------|
| | | | | | | L Schaft Ø8 |
| 8,0 | 63,0 | 20,0 | 8,0 | 1 | 50412010 | o 50535140 |
| 10,0 | 63,0 | 20,0 | 8,0 | 1 | 50412010 | o 50535141 |
| 12,0 | 63,0 | 20,0 | 8,0 | 1 | 50412010 | o 50535142 |
| 14,0 | 74,0 | 30,0 | 8,0 | 1 | 50413014 | o 50535143 |
| 16,0 | 74,0 | 30,0 | 8,0 | 1 | 50413014 | o 50535145 |
| 18,0 | 74,0 | 30,0 | 8,0 | 1 | 50413014 | o 50535146 |
| 20,0 | 74,0 | 30,0 | 8,0 | 1 | 50413014 | o 50535147 |
| 22,0 | 74,0 | 30,0 | 8,0 | 1 | 50413014 | o 50535148 |

Produkteigenschaften Wendemesser Nutfräser

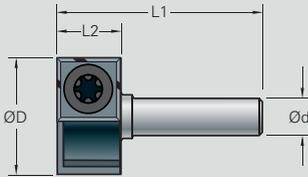
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|-------------|
| | | | | | | L Schaft Ø8 |
| 12,0 | 115,0 | 30,0 | 8,0 | 1 | 68002139 | 58535149 |

WP

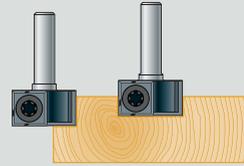
WP-HW-Nut-/Falz-Schaft-Fräser

Einbohren möglich

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten

Vorteile

- saubere Schnitte

Hinweise

- einbohren möglich durch stirnschneidende Ausführung
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | L | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|---|--------------------------|
| 19,0 | 45,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 50820012 | o | 50535010 |

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | L | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|---|--------------------------|
| 19,0 | 54,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 50820012 | o | 50535012 |

Produkteigenschaften Wendemesser Nutfräser

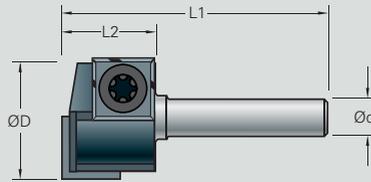
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | L | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|---|--------------------------|
| 18,0 | 75,0 | 10,5 | 8,0 | 2 | 50450180 | o | 58535018 |
| 20,0 | 75,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 50820012 | o | 58535020 |

Bau

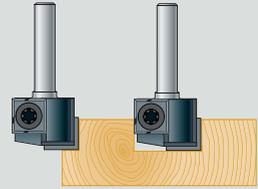
WP WP-HW-Nut-/Falz-Schaft-Fräser

Einbohren möglich

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten

Vorteile

- saubere Schnitte

Hinweise

- einbohren möglich durch stirnschneidende Ausführung
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

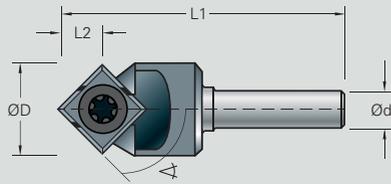
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | Bestell-Nr. | |
|----------|---------|---------|----------|-----|--------------|-------------|-----------|
| | | | | | | L | Schaft Ø6 |
| 15,0 | 50,0 | 20,0 | 6,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535030 |
| 16,0 | 50,0 | 20,0 | 6,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535031 |
| 18,0 | 50,0 | 20,0 | 6,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535032 |
| 20,0 | 50,0 | 20,0 | 6,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535033 |
| 22,0 | 50,0 | 20,0 | 6,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535034 |

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | Bestell-Nr. | |
|----------|---------|---------|----------|-----|--------------|-------------|-----------|
| | | | | | | L | Schaft Ø8 |
| 15,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535040 |
| 16,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535041 |
| 18,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535042 |
| 20,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535043 |
| 22,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 1+1 | 50820012 | o | 50535044 |

WP WP-HW-V-Nutschaft-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Anfasen und herstellen von V-Nuten in Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten

Vorteile

- auch zum Gravieren geeignet

Hinweise

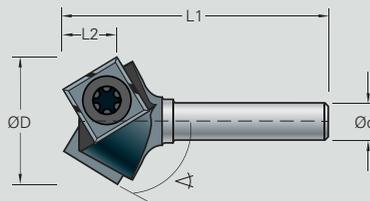
- einbohren möglich durch stirnschneidende Ausführung
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

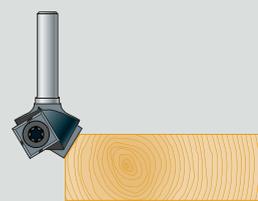
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Tophoek | Ersatzmesser | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|---------|--------------|--------------------------|
| 17,0 | 60,0 | 8,0 | 8,0 | 1 | 90° | 50820012 | 58535120 |

WP WP-HW-Fase-Schaft-Fräser

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Anfasen von Massivholz, Plattenmaterialien und Kunststoff

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten

Vorteile

Hinweise

- einbohren nicht möglich
- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ersatzmesser | Bestell-Nr. L Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|----------------------------|
| 24,0 | 50,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 22° | 50820012 | o 50535001 |
| 26,0 | 50,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 30° | 50820012 | o 50535002 |
| 29,0 | 50,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 45° | 50820012 | o 50535003 |

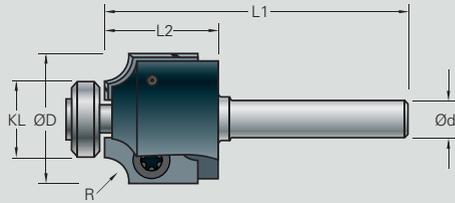
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ersatzmesser | Bestell-Nr. L Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|----------------------------|
| 24,0 | 55,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 22° | 50820012 | o 50535007 |
| 26,0 | 55,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 30° | 50820012 | o 50535008 |
| 29,0 | 55,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 45° | 50820012 | o 50535009 |

o= kurzfristig lieferbar

WP WP-Abrund-Schaft-Fräser mit Anlauflager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Abrunden von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten
- mit Anlauflager

Vorteile

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

Bestell-Nr.

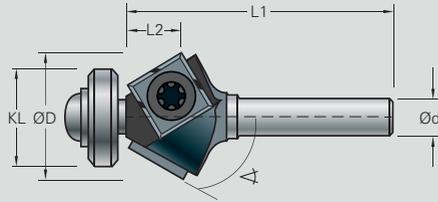
| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ersatzmesser | Ø Kugellager | Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|--------------|-----------|
| 25,4 | 65,0 | 19,0 | 8,0 | 2 | R= 3,2 | 68200901 | 19,0 | 58530030 |
| 31,8 | 65,0 | 24,0 | 8,0 | 2 | R= 6,4 | 68241201 | 19,0 | 58530031 |
| 31,8 | 65,0 | 24,0 | 8,0 | 2 | R=8,0 | 68241202 | 15,9 | 58530032 |

Bau

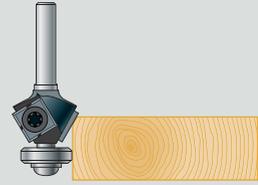
WP

WP-Fase-Schaft-Fräser Met aanlooplager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Anfasen von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten
- mit Anlauflager

Vorteile

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Produkteigenschaften

Bestell-Nr.

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ersatzmesser | Ø Kugellager | L | Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|--------------|---|-----------|
| 24,0 | 50,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 22° | 50820012 | 19,0 | o | 50530000 |
| 26,0 | 50,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 30° | 50820012 | 19,0 | o | 50530001 |
| 29,0 | 50,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 45° | 50820012 | 19,0 | o | 50530002 |

Produkteigenschaften

Bestell-Nr.

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Fase/Radius | Ersatzmesser | Ø Kugellager | L | Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|-------------|--------------|--------------|---|-----------|
| 24,0 | 55,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 22° | 50820012 | 19,0 | o | 50530006 |
| 26,0 | 55,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 30° | 50820012 | 19,0 | o | 50530007 |
| 29,0 | 55,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 45° | 50820012 | 19,0 | o | 58530008 |

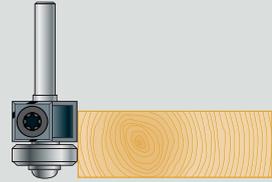
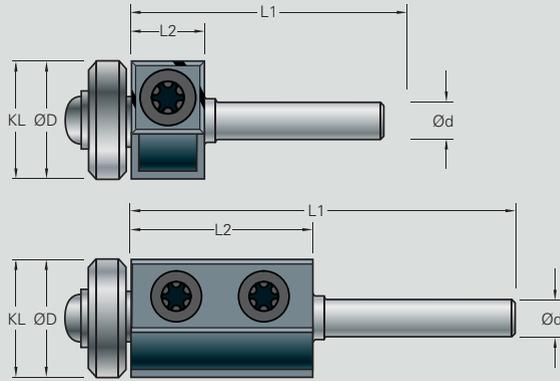
Bau

WP

WP-Bündig-Schaft-Fräser
mit Anlauflager unten

Produkt

Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Bündigfräsen von Massivholz und Plattenwerkstoffen, MDF etc.

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten
- mit Anlauflager

Vorteile

Hinweise

- für Werkzeughalter mit Spannzange

Bau

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | Ø Kugellager | L | Bestell-Nr. Schaft Ø6 |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|--------------|---|-----------------------|
| 19,0 | 55,0 | 12,0 | 6,0 | 2 | 50820012 | 19,0 | o | 50530010 |
| 19,0 | 75,0 | 30,0 | 6,0 | 2 | 50820030 | 19,0 | o | 50530020 |

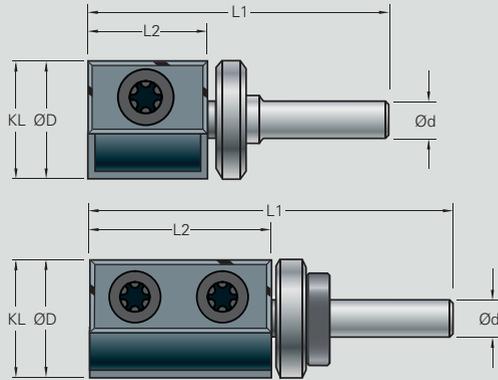
Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | Ø Kugellager | Bestell-Nr. Schaft Ø8 |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|--------------|-----------------------|
| 19,0 | 63,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 50820012 | 19,0 | 58530024 |
| 19,0 | 70,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | 50820020 | 19,0 | 58530012 |
| 19,0 | 80,0 | 30,0 | 8,0 | 2 | 50820030 | 19,0 | 58530022 |
| 19,0 | 100,0 | 50,0 | 8,0 | 2 | 50820050 | 19,0 | 58530025 |

WP

WP-Bündig-Schaft-Fräser
mit Anlauflager oben

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Bündigfräsen von Massivholz und Plattenwerkstoffen, MDF etc.

Ausführung

- mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten
- mit Anlauflager

Vorteile

Hinweise

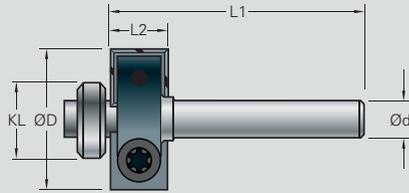
- Werkzeugaufnahme mit Spannzangen-Aufnahme
- Eintauchen möglich durch stirnschneidende HW-Platte

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | Ersatzmesser | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|--------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | Schaft Ø8 |
| 19,0 | 63,0 | 12,0 | 8,0 | 2 | 50820012 | 19,0 | 58530026 |
| 19,0 | 60,0 | 20,0 | 8,0 | 2 | 50453106 | 19,0 | 58530013 |
| 19,0 | 70,0 | 30,0 | 8,0 | 2 | 50450060 | 19,0 | 58530023 |
| 19,0 | 90,0 | 50,0 | 8,0 | 2 | 50450062 | 19,0 | 58530027 |

WP WP-Falz-Schaft-Fräser mit Anlaufkugellager

Produkt



Anwendung



Maschine / Anwendung

- für Handoberfräsmaschinen
- zum Bündigfräsen von Massivholz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- Mit geradem Schnitt
- mit austauschbaren HW-Schneidplatten
- montiert mit Anlaufkugellager D=12,7 mm

Vorteile

- 6 verschiedene Falztiefen in einem Set

Hinweise

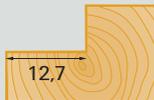
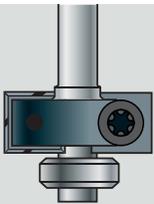
- für Werkzeughalter mit Spannzange
- Incl. 5 extra Anlauflager

Produkteigenschaften

| Ø D [mm] | L1 [mm] | L2 [mm] | Ø d [mm] | Z | | Ersatzmesser | Ø Kugellager | Bestell-Nr. |
|----------|---------|---------|----------|---|-----|--------------|--------------|-------------|
| | | | | | | | | Schaft Ø8 |
| 38,1 | 65,0 | 19,5 | 8,0 | 2 | SET | 50453106 | 12,7 | 58530028 |

Bau

WP WP-Falz-Schaft-Fräser incl. Anlauflager/mit 6 verschiedenen Falztiefen in einem Set



mit Kugellager
12,7 mm



mit Kugellager
15,88 mm



mit Kugellager
19,0 mm



mit Kugellager
22,0 mm



mit Kugellager
25,4 mm



mit Kugellager
31,75 mm



Erhältlich auch
in Schaft d= 6mm
Set-Nr.: 50500506

| Bestell-Nr. | 12-tlg. HW- Oberfräser - Set | Schaft d= 8mm |
|-------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| 50500508 | HW-Nut-Fräser | D= 8,0 / 16,0 mm |
| | HW-Halbrund-Fräser | D= 12,0 mm R= 6,0 mm |
| | HW-V-Nuten-Fräser | D= 15,0 mm \sphericalangle 60° |
| | HW-Schalbenschwanz-Fräser | D= 14,3 mm Fase 9,0° |
| | HW-Abrund-Fräser mit Anlaufring | R= 6,0 / 10,0 mm |
| | HW-Fase-Fräser mit Anlaufring | D= 25,4 mm Fase 45° |
| | HW-Falz-Fräser mit Anlauflager | D= 12,7 mm SL= 25,0 mm |
| | HW-Viertelstab-Fräser mit Anlaufring | R= 6,0 / 10,0 mm |



| | | |
|--------------------|---|------------------------------|
| Bestell-Nr. | 6-tlg. HW- Oberfräser - Set | Schaft d= 8mm |
| 58502506 | HW-Abrund-Fräser mit Anlauflager D= 12,7 mm | R= 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm |



Bau

| | | |
|--------------------|-------------------------------------|--|
| Bestell-Nr. | 10-tlg. HW- Oberfräser - Set | Schaft d= 8mm |
| 58502510 | HW-Nut-Fräser | D= 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 mm |
| | HW-V-Nut-Fräser | D= 16,0 mm Tophoek 90° |



| | | |
|--------------------|---|---|
| Bestell-Nr. | 10-tlg. HW- Oberfräser - Set | Schaft d= 8mm |
| 58502511 | HW-Abrund-Fräser mit Anlauflager D= 12,7 mm | R= 1,6 / 3,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,7 mm |
| | HW-Fase-Fräser mit Anlauflager D= 12,7 mm | D= 32,0 mm Fase 45° |
| | HW-Bündig-Fräser mit Anlauflager D= 12,7 mm | D= 12,7 mm SL= 25,0 mm |
| | HW-Falz-Fräser mit Anlauflager D= 12,7 mm | D= 31,8 mm SL= 12,7 mm T= 9,5 mm |



| Bestell-Nr. | 24-tlg. HW- Oberfräser - Set | Schaft d= 8mm |
|-------------|--|--|
| 58502524 | HW-Nut-Fräser | D= 6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0 / 12,7 mm |
| | HW-Halbhohlkehlf-Fräser | D= 6,0 mm R= 3,0 mm - D= 12,7 / R= 6,35 mm |
| | HW-Halbrund-Fräser | D= 25,4 mm R= 4,8 mm |
| | HW-Falz-Fräser | D= 12,7 mm SL= 12,7 mm |
| | HW-Kopier-Fräser | D= 8,0 mm SL= 19,0 mm |
| | HW-Viertelstab-Fräser | D= 19,0 mm R= 6,35 mm |
| | HW-T-Nut-Fräser | D= 9,5 mm SL= 11,0 mm |
| | HW-V-Nut-Fräser | D= 16,0 mm Tophoek 90° |
| | HW-Fase-Fräser | D= 9,5 mm Fase 9° - D= 12,7 Fase 14° |
| | HW-Abrundfräser mit Anlaufleger D= 12,7 mm | R= 3,0 / 6,0 / 10,0 / 12,7 mm |
| | HW-Fasefräser mit Anlaufleger D= 12,7 mm | D= 32,0 mm Fase 45° |
| | HW-Bündig-Fräser mit Anlaufleger D= 12,7 mm | D= 12,7 mm SL= 12,7 mm |
| | HW-Viertelstab-Fräser mit Anlaufleger D= 12,7 mm | D= 25,4 mm R= 6,35 mm - D= 28,7 mm |
| | | R= 8,0 mm |
| | HW-Falz-Fräser mit Anlaufleger D= 12,7 mm | D= 25,4 mm SL= 12,7 mm T= 6,35 mm |

Bau

Zubehörteile für Oberfräser

| Produkteigenschaften | | | | | | | | | |
|----------------------|-----------------------|----------|-----------|----------|--------------------|----------------------|---------|----------|----|
| Bestell-Nr. | Werkzeuge | Wende- | *Schraube | Anlauf- | Schraube | Schaft- | Zwisch- | Schraub- | S. |
| Frees | | platten* | | lager | (Anlauf- lager) | sicher- rungsring | enring | mutter | |
| 50502020 | Aufnahmehorn | x | x | 69901906 | x | x | set | M6 | 11 |
| 50502021 | Aufnahmehorn | x | x | 69901906 | x | x | set | M6 | 11 |
| 50512022 | HW-Viertelstab-Fräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 30 |
| 50512023 | HW-Viertelstab-Fräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 30 |
| 50512024 | HW-Viertelstab-Fräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 30 |
| 50512025 | HW-Viertelstab-Fräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 30 |
| 50512030 | HW-Fasefräser | x | x | 68501799 | 58501797 | x | x | x | 26 |
| 50512031 | HW-Fasefräser | x | x | 68501799 | 58501797 | x | x | x | 26 |
| 50512032 | HW-Fasefräser | x | x | 68501799 | 58501797 | x | x | x | 26 |
| 50512033 | HW-Fasefräser | x | x | 68501799 | 58501797 | x | x | x | 26 |
| 50512034 | HW-Fasefräser | x | x | 68501799 | 58501797 | x | x | x | 26 |
| 50512035 | HW-Fasefräser | x | x | 68501799 | 58501797 | x | x | x | 26 |
| 50512038 | HW-Abplatt-Fräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 35 |
| 50512063 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 33 |
| 50512064 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 33 |
| 50512065 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 33 |
| 50512066 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 33 |
| 50512067 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 31 |
| 50512068 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 31 |
| 50512069 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 31 |
| 50512070 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 34 |
| 50512071 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 34 |
| 50512072 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 34 |
| 50512073 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 34 |
| 50512074 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 34 |
| 50512075 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 34 |
| 50512076 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 34 |
| 50512077 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 34 |
| 50512079 | HW-Profilfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 31 |
| 50512080 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 32 |
| 50512081 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 32 |
| 50512082 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 32 |
| 50512083 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 32 |
| 50512084 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 32 |
| 50512085 | HW-Profilfräser | x | x | 69901004 | 68501797 | x | x | x | 32 |
| 50512103 | HW-Abrundfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 28 |
| 50512104 | HW-Abrundfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 28 |
| 50512105 | HW-Abrundfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 28 |
| 50512106 | HW-Abrundfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 28 |
| 50512107 | HW-Abrundfräser | x | x | 68501799 | 68501797 | x | x | x | 28 |
| 50530000 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | 69901906 | 68501787 | x | x | x | 41 |
| 50530001 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | 69901906 | 68501787 | x | x | x | 41 |
| 50530002 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | 69901906 | 68501787 | x | x | x | 41 |
| 50530006 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | 69901906 | 68501787 | x | x | x | 41 |
| 50530007 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | 69901906 | 68501787 | x | x | x | 41 |
| 50530010 | HW-Bundig-Fräser | 50820012 | 68501795 | 69901906 | 68501787 | x | x | x | 42 |
| 50530020 | HW-Bundig-Fräser | 50820030 | 68501795 | 69901906 | 68501787 | x | x | x | 42 |
| 50535001 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 39 |

Zubehörteile für Oberfräser

Produkteigenschaften

| Bestell-Nr. | Werkzeuge | Wende- | *Schraube | Anlauf- | Schraube | Schaft- | Zwisch- | Schraub- | S. |
|-------------|-----------------------|----------|-----------|----------|--------------------|---------------------|-------------|----------|------|
| Freese | | platten* | | lager | (Anlauf- lager) | sicher- ungsring | enring | mutter | |
| 50535002 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 39 |
| 50535003 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 39 |
| 50535007 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 39 |
| 50535008 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 39 |
| 50535009 | HW-Fasefräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 39 |
| 50535010 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 37 |
| 50535012 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 37 |
| 50535030 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535031 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535032 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535033 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535034 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535040 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535041 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535042 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535043 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535044 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50820012 | 68501795 | x | x | x | x | x | 38 |
| 50535130 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412010 | 50705100 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535131 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412010 | 50705100 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535132 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412010 | 50705100 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535133 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535135 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535136 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535137 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535138 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535140 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412010 | 50705100 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535141 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412010 | 50705100 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535142 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50412010 | 50705100 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535143 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50413014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535145 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50413014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535146 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50413014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535147 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50413014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50535148 | WP-Nut/Falz-Fräser | 50413014 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |
| 50901901 | Aufnahmedorn | x | x | x | x | x | 2x3/5x1 | M8 | 11 |
| 50901902 | Aufnahmedorn | x | x | 69902208 | x | x | 2x3/5x1 | M8 | 11 |
| | | | | | | | | Adapter | |
| 58200080 | Aufnahmedorn | x | x | 69902102 | x | x | 1x5/4x2/1x1 | 58200305 | 10 |
| 58200120 | Aufnahmedorn | x | x | 69902102 | x | x | 1x5/4x2/1x1 | 58200305 | 10 |
| 58512000 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512995 | 58512925 | x | 58512904 | x | 25 |
| 58512001 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 25 |
| 58512002 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | 58512904 | x | 24 |
| 58512003 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512995 | 58512925 | x | 58512904 | x | 25 |
| 58512004 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | niet |
| 58512005 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512919 | 58512940 | x | 58512904 | x | 24 |
| 58512006 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 25 |
| 58512007 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512916 | 58512930 | x | 58512904 | x | 25 |
| 58512008 | HW-Viertelstab-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512009 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512911 | x | 58512900 | x | x | 25 |

Zubehörteile für Oberfräser

Produkteigenschaften

| Bestell-Nr. | Werkzeuge | Wende- platten* | *Schraube | Anlauf- lager | Schraube (Anlauf- lager) | Schaft- sicher- ungsring | Zwisch- enring | Schraub- mutter | S. |
|-------------|-----------------------|--------------------|-----------|------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------|--------------------|----|
| Frees | | | | | | | | | |
| 58512011 | HW-Falz-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 23 |
| 58512014 | HW-Falz-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 23 |
| 58512015 | HW-Falz-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 23 |
| 58512016 | HW-Fasefräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 27 |
| 58512017 | HW-Fasefräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 27 |
| 58512018 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512911 | x | 58512901 | x | x | 25 |
| 58512019 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512917 | x | 58512901 | x | x | 25 |
| 58512020 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512918 | x | 58512901 | x | x | 24 |
| 58512030 | HW-Fasefräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 27 |
| 58512031 | HW-Fasefräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 27 |
| 58512033 | HW-Fasefräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 27 |
| 58512034 | HW-Fasefräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 27 |
| 58512035 | HW-Fasefräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 27 |
| 58512036 | HW-Fasefräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 27 |
| 58512037 | HW-Fasefräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 27 |
| 58512039 | HW-Abplatt-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 35 |
| 58512040 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512041 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512042 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512043 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512044 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512045 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512046 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512047 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512048 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512049 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512078 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512086 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512087 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512088 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512089 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512090 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512091 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512092 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512093 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512094 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512095 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512096 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512097 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512098 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512099 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512100 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512101 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512102 | HW-Abrundfräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 28 |
| 58512114 | HW-Viertelstab-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512115 | HW-Viertelstab-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512116 | HW-Viertelstab-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 30 |
| 58512117 | HW-Abplatt-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 35 |

Zubehörteile für Oberfräser

Produkteigenschaften

| Bestell-Nr. | Werkzeuge | Wende- platten* | *Schraube | Anlauf- lager | Schraube (Anlauf- lager) | Schaft- sicher- rungsring | Zwisch- enring | Schraub- mutter | S. |
|-------------|-----------------------------------|--------------------|-----------|------------------|--------------------------------|---------------------------------|-------------------|--------------------|----|
| 58512118 | HW-V-Nutfräser | x | x | 58512915 | x | 58512900 | x | x | 13 |
| 58512119 | HW-V-Nutfräser | x | x | 58512918 | x | 58512901 | x | x | 13 |
| 58512330 | HW-Halbrund-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | x | x | 29 |
| 58512332 | HW-Halbrund-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | x | x | 29 |
| 58512333 | HW-Halbrund-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | x | x | 29 |
| 58512334 | HW-Bundig-Fräser | x | x | 58512912 | 58512930 | x | 58512904 | x | 24 |
| 58512334 | HW-Halbrund-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | x | x | 29 |
| 58512335 | HW-Halbrund-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | x | x | 29 |
| 58512336 | HW-Halbrund-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | x | x | 29 |
| 58512338 | HW-Halbrund-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | x | x | 29 |
| 58512339 | HW-Halbrund-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | x | x | 29 |
| 58512340 | HW-Halbrund-Fräser | x | x | 58512915 | 58512940 | x | x | x | 29 |
| 58530008 | HW-Fase-Fräser | 50820012 | 58512941 | 58512912 | 58512930 | x | x | x | 41 |
| 58530012 | HW-Bundig-Fräser | 50820020 | 58512941 | 58512919 | 58512942 | x | 58512903 | x | 42 |
| 58530013 | HW-Bundig-Fräser | 50820020 | 58512941 | 58512910 | x | 58512902 | x | x | 43 |
| 58530022 | HW-Bundig-Fräser | 50820030 | 58512941 | 58512919 | 58512942 | x | 58512903 | x | 42 |
| 58530023 | HW-Bundig-Fräser | 50820030 | 58512941 | 58512910 | x | 58512902 | x | x | 43 |
| 58530024 | HW-Bundig-Fräser | 50820012 | 58512941 | 58512919 | 58512942 | x | 58512903 | x | 42 |
| 58530025 | HW-Bundig-Fräser | 50820040 | 58512941 | 58512919 | 58512942 | x | 58512903 | x | 42 |
| 58530026 | HW-Bundig-Fräser | 50820012 | 58512941 | 58512910 | x | 58512902 | x | x | 43 |
| 58530027 | HW-Bundig-Fräser | 50820050 | 58512941 | 58512910 | x | 58512902 | x | x | 43 |
| 58530028 | HW-Falz-Fräser | 50453106 | 58512941 | 58512912 | 58512930 | x | x | x | 44 |
| 58530030 | HW-Abrundfräser | 68200901 | 58512941 | 58512919 | 58512942 | x | 58512903 | x | 40 |
| 58530031 | HW-Abrundfräser | 68241201 | 58512941 | 58512919 | 58512942 | x | 58512903 | x | 40 |
| 58530032 | HW-Abrundfräser | 68241202 | 58512941 | 58512915 | 58512942 | x | 58512903 | x | 40 |
| 58535018 | HW-Abrundfräser | 50450180 | 58512941 | x | x | x | x | x | 37 |
| 58535020 | WP-HW-Nut-/Falz- Schaft-Fräser | 50820012 | 58512941 | x | x | x | x | x | 37 |
| 58535120 | HW-V-Nut-Fräser | 50820012 | 685011795 | x | x | x | x | x | 39 |
| 58535149 | WP-HW-Nut-/Falz- Schaft-Fräser | 68002139 | 50705101 | x | x | x | x | x | 36 |

Bau

Bestückung der Oberfräser Sets

Stückliste Oberfräser Sets

| Bestell-Nr. Set | | | | | | | | Seite |
|--------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-------------|-------|
| 58502506 | 58512096 | 58512097 | 58512098 | 58512099 | 58512100 | 58512101 | 6-Dlg.-set | 46 |
| 58502510 | 58502004 | 58502005 | 58502006 | 58502115 | 58502118 | 58502274 | 10-Dlg.-set | 46 |
| | 58502121 | 58502126 | 58502127 | 58502128 | | | | |
| 58502511 | 58512096 | 58512014 | 58512100 | 58512099 | 58512088 | 58512098 | 10-Dlg.-set | 46 |
| | 58512037 | 58512006 | 58512102 | 58512101 | | | | |
| 58502524 | 58502151 | 58502006 | 58502115 | 58502118 | 58502121 | 58502274 | 24-Dlg.-set | 47 |
| | 58502271 | 58502273 | 58502300 | 58502297 | 58512004 | 58512099 | | |
| | 58512096 | 58512013 | 58512083 | 58512047 | 58502319 | 58502003 | | |
| | 58512037 | 58512048 | 58512101 | 58502233 | 58512102 | 58502337 | | |



Ihr Fachhändler: